

**PROJEKTIONSKLIMA
SCHUTZSYSTEM**

**LASER PROJECTION UNIT
MG PH1202 entwickelt
für NEC PH1202HL**

LASER PROJECTION UNIT - MG PH1202HL entwickelt für NEC PH1202HL • NEC 3-Chip DLP-Laser Projektor-Schutzsystem mit integriertem Zweikreis-Klimasystem und leistungsstarker NEC 3-Chip DLP-Laser Projektor-Einheit für den wartungsfreien Dauerbetrieb von bis zu 20.000 Stunden.

Mit der neuen LASER PROJECTION UNIT MG PH1202HL haben wir die heutigen Ansprüche an den energie-sparenden Projektoren-Dauerbetrieb auf den neuesten klimatechnischen Stand gebracht. Das LASER PROJECTION UNIT MG PH1202HL ist - trotz seiner hohen Lichtleistung von 12.000 ANSI Lumen - das derzeit ökologischste und geräuschärmste 3DLP-Laser Projektor-Schutzsystem seiner Art. Der geringe Energieverbrauch wurde durch die präzise, selbstregelnde Leistungsanpassung in allen Aggregaten realisiert. Diese reagiert extrem schnell auf Temperaturschwankungen und passt sich in Echtzeit an die benötigte Kühl- oder Heizleistung an.

So werden extreme Temperaturbereiche von -20 °C bis zu +45 °C (mit Winter-Option Enteisung) im praktischen Dauerbetrieb mühelos abgedeckt. Darüber hinaus überzeugt das In- und Outdoor Projektionssystem durch extrem geringe Betriebsgeräusche und wartungsfreundlichen Systemaufbau. Das 3-Chip DLP-Laser Projektor-Schutzsystem eignet sich für den Dauerbetrieb in widrigen Einsatzbedingungen wie z.B. U-Bahnen, Schwimmbäder, staubige Industriehallen, feuchte Höhlen, Weihnachtsmärkte, Shopping Malls sowie für Outdoor Einsätze aller Art.

Die LASER PROJECTION UNIT MG PH1202HL überzeugt durch seine hervorragende 4K-Signalverarbeitung und liefert Bilder in bester Kinoqualität. Die native Auflösung von 1920 x 1200 (WUXGA), flexible Eingänge sowie das optionale 3 Jahre europaweite Kundendienstpaket runden das „Rundum Sorglos Paket“ ab.

FEATURES & FUNCTIONS

- Hochauflösendes WUXGA Projektionssystem
- Aluminiumgehäuse in Wunschfarbe
- Geräuschreduktion durch Luftschalldämpfer
- PMW selbstregelnde Leistungsanpassung
- Elektronisches Thermostat - PID Regelung mit Solltemperaturvorgabe
- Automatische Kondensat Verdampfung
- Integrierter Störmeldekontakt
- Entspiegelte Frontscheibe mit Gebläse
- Modulare Bauweise / Stapelbar für Tandem
- Abschließbare Schwenkhebelverschlüsse
- Große Türen für schnelle, komfort. Wartung
- Vandalensichere, robuste Ausführung
- Optional: Wärme-Dämmung; Winter-Option

TECHNISCHE DATEN

Bildwandler	3-Chip DLP-Laser Projektor
Lichtleistung	12.000 ANSI Lumen
Auflösung	1920 x 1200 (WUXGA)
Inputs	HDBaseT, DisplayPort, HDMI, DVI, HDCP Unterstützung
Umgebungstemp.	2 °C (-20°) bis +45 °C
Umgebungsfeuchte	< 80 % rel. Feuchte
Luftleistung	Innenkreis 1400 m³/h
Luftaustauschrate	< 2 Sekunden
Leistungsaufnahme	ca. 1400 bis 3100 W
Spannung	230V/50Hz/1Ph
Gehäuse (mm)	L: 1590 B: 980 H: 450
IP Klasse	IP54
Gewicht	190 Kg